

EWG Eisenbahnwerkstatt- Gesellschaft mbH



Husum



Über die EWG

- Die Eisenbahnwerkstatt-Gesellschaft mbH ist ein 100%-iges Tochterunternehmen der Transdev GmbH, Berlin.
- Das Werk in Husum ist konzeptionell auf die präventive und korrektive Instandhaltung von Nahverkehrszügen der Gattung lokbespannt und VT ausgerichtet.
- Derzeit führt die EWG, entsprechend eines mit der Nord-Ostsee-Bahn (NOB) abgeschlossenen Dienstleistungsvertrages, die betriebsnahe Instandhaltung der NOB-Fahrzeugflotte durch.
- Darüber hinaus bietet die EWG Instandhaltungsleistungen für andere Tochtergesellschaften der Transdev und Dritte an.
- In Zukunft soll die präventive und korrektive Instandhaltung auf Güterwagen ausgeweitet werden.
- Die EWG beschäftigt 46 Mitarbeiter und 2 Auszubildende.
- Es wird im 3-Schicht-System gearbeitet, somit ist die Werkstatt 24h besetzt.
- Die Werkstatt ist nach DIN ISO 9001:2015 zertifiziert. Darüber hinaus wurden Anfang September Auditierungen für ECM EU VO 445/2011 und VPI durchgeführt.

Betriebsnahe Instandhaltung

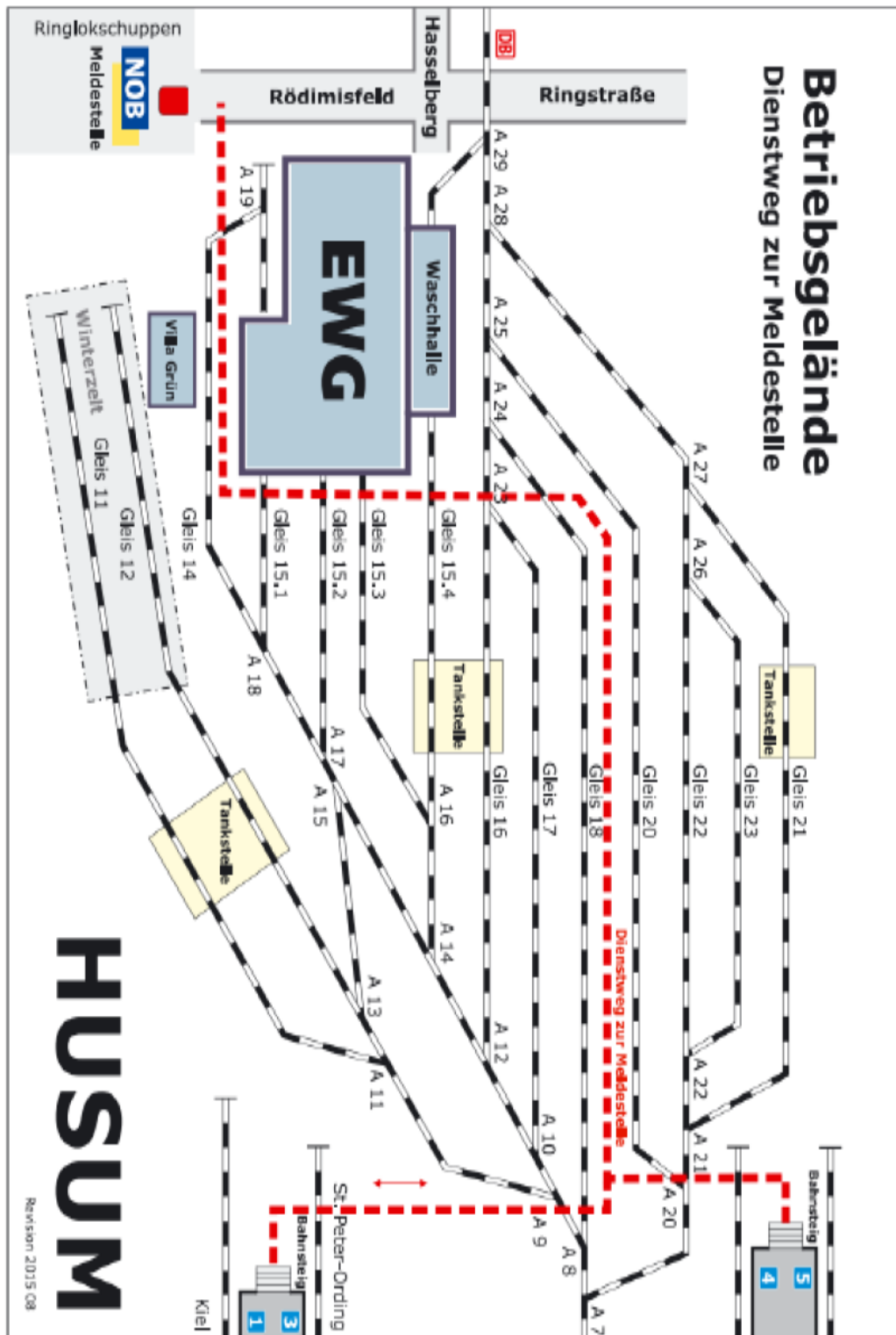
Die Betriebsnahe Instandhaltung der Eisenbahnfahrzeuge umfasst folgende Leistungen:

- Korrektive und präventive Instandhaltung unter Beibehaltung einer hohen Verfügbarkeit.
- Planung und Arbeitsvorbereitung der Instandhaltung.
- Sicherstellung des betriebssichern Zustandes der Fahrzeuge.
- Optimierung der Produktionsmittel nach dem Stand der Technik.
- Bereitstellung von Know-how bei technischen Änderungen am Fahrzeug.
- Koordinierung der Hauptuntersuchung nach § 32 EBO.

Infrastruktur der EWG

Die neue Infrastruktur wurde 2005 fertiggestellt und umfasst:

- eine Wartungshalle mit drei Gleisen
 - 2 x 200m für die Reisezuginstandhaltung (ein Gleis aufgeständert)
 - 1 x 140m für die Triebwagen- und Triebfahrzeuginstandhaltung
- eine Waschhalle mit
 - Biologischer Abwasserbehandlung
 - Regenwassernutzung
- Ein ehemaliges Tanklager mit einer Kapazität von 1 Mio. Liter
- Einen umgebauten Ringlokschuppen als Lagerbereich
- Modernisierte Verwaltungs- und Sozialgebäude
- Und seit 2014 eine Abtauhalle



Fakten zur Infrastruktur der EWG

Infrastruktur Gleis 15.1

- Länge 108m, über gesamte Länge Mittelgrube
- Arbeitsplatz VT: zwei Medienstationen, drei Abluftabsaugungen
- Arbeitsplatz Tfz 1: eine Medienstation, zwei Abluftabsaugungen
- Arbeitsplatz Tfz 2: eine Medienstation, eine Abluftabsaugung
- Die Medienstationen sind wie folgt aufgebaut:
 - Befüllanlage für zwei Sorten Öle
 - Ablassanlage für Öl
 - Befüllanlage Kühlwasser
 - Ablassanlage Kühlwasser
- Am Gleis 15.1 stehen zur Verfügung:
 - Hebebockanlage 12 x 120 kN
 - Hebebockanlage 4 x 350 kN
 - Zwei mobile Dacharbeitsstände
 - Kranbahn 15t incl. Hebegeschirr
 - Kranbahn 10t incl. Hebegeschirr
 - Luft 10 bar; Luftfeuchtigkeit < 35%
 - Wasser, Kleinteilelager

Infrastruktur Gleis 15.2

- Länge 190m, über gesamte Länge ebenerdig geständertes Gleis (d.h. links und rechts des Gleises Grube und Mittelgrube)
- Zwei mobile Dacharbeitsstände
- Mit Gleis 15.3 gemeinsame Kranbahn 8t incl. Hebegeschirr
- Zwei Radsatzwechsellanlagen
- Ein 1000 V Elektrant
- Luft 10 bar; Luftfeuchtigkeit < 35%

Infrastruktur Gleis 15.3

- Länge 190m, über gesamte Länge Mittelgrube
- Hebeböcke 8 x 120 kN
- Zwei mobile Dacharbeitsstände
- Mit Gleis 15.2 gemeinsame Kranbahn 8t
- Zwei 1000 V Elektranten
- Luft 10 bar; Luftfeuchtigkeit < 35%
- Wasser
- Optional Absauganlage
- Kleinteillager Bombardier
- WC Prüf- und Reperaturstation
- Verschiedene Werkzeugmaschinen (Presse, Schweiß Tisch usw.)

Weitere Werkstatteinrichtungen:

- Arbeitsplatz Mechanik mit
 - Ständerbohrmaschine
 - Biologische Teilewaschanlage
 - Abkantbank
 - Schleifbock
- WC-Arbeitsplatz mit
 - WC-Waschtisch
 - WC-Prüftisch für WC Bauart Semco
- Frontarbeitsstand für alle Fahrzeuge
- Div. Kleinwerkzeuge und Werkzeugausrüstung Mitarbeiter
- Schweißarbeitsplatz
- Schienengebundener Schwerlasttransportwagen (z.B. für Aufnahme Powerpack)
- Scherenhubwagen für Gleisgrube
- Transportgestelle

Spezialwerkzeuge und Messwerkzeuge:

- Prüfmittel ZBF entsprechend Prüfung nach DS
- Prüfmittel Indusi/PZB entsprechend Prüfung nach DS 947 (nicht LZB!)
- Bremsprüfgeräte PDr 6
- Bremsprüfgeräte PDr 5
- Prüfgerät automatische Lastabbremung
- ZWS-Prüfgerät und FMZ-Prüfgeräte
- IS-Leitungsprüfgerät Bauart ÖBB
- IS-Leitungsprüfgerät Bauart ELP 18
- Radsatzmessgerät miniproof (mit Datenaufzeichnung)
- Radsatzmessgerät mechanisch
- Raddurchmessermessgerät
- Messgerät Pufferhöhe
- Klimaevakuierungsgerät
- Sonstige div. Messgeräte
- Div. Softwaretools für WC-Tests, Klimatests,...
- Desinfektionsanlage für Frischwasserbehälter der Fahrzeuge

Lager (Ringlokschuppen)

- Ca. 4000qm Innen-Lager
- Lager beheizt
- Hochregal in vier Etagen
- Kleinteillager
- Stapler 3,5t und 8t
- 3 Hubwagen
- Radsatzhebegabel
- Nicht schienengebundener Schwerlasttransportwagen 10t
- Lagerfläche für Dritte



Eisenbahnwerkstatt-Gesellschaft mbH

Rödemisfeld 2a

25813 Husum

Tel.: +49 (0)4841 6623 - 390

Fax: +49 (0)4841 6623 - 392

ewg-husum@transdev.de

www.transdev.de

Geschäftsführerin:

Martina Sandow